

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

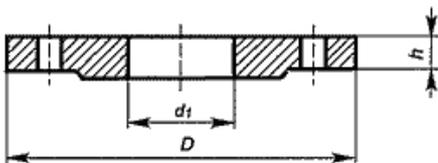
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.incost.nt-rt.ru || эл. почта: itc@nt-rt.ru

Фланцы

Фланцы стальные плоские приварные ГОСТ 12820-80



Настоящий стандарт распространяется на фланцы стальные плоские приварные трубопроводов и соединительных частей, а также на присоединительные фланцы арматуры, соединительных частей машин, приборов, патрубков, аппаратов и резервуаров.

Технические характеристики фланцев:

Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см²)

температура среды от минус 70 до плюс 300°С.

Материал изготовления: стали марки Ст3сп не ниже 2-й

категории по ГОСТ 380-94;

20, 25 по ГОСТ 1050-88;

09Г2С по ГОСТ 19281-89;

10Г2 по ГОСТ 4543-71;

15Х5М по ГОСТ 4543-71;

12Х18Н9Т по ГОСТ 7769-82.

Температура применения деталей, изготовленных из стали марки: Ст3сп, 20, 25 – от минус 30°С до плюс 300°С;
09Г2С, 10Г2 – минус 70°С до плюс 300°С;
15Х5М, 12Х18Н9Т – от минус 40°С до плюс 300°С.

Фланцы изготавливаются с уплотнительными поверхностями исполнений 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9 присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80.

Пример условного обозначения фланца круглого стального плоского приварного исполнения 1 (с соединительным выступом), Ду 200 мм, на Ру 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) из стали 09Г2С по ГОСТ 12820-80: Фланец 1-200-2,5-09Г2С-ГОСТ 12820-80.

Примечание: ГОСТ 12820-80 введен взамен ГОСТ 1255-67, ГОСТ 9938-62, ГОСТ 12827-67 и ГОСТ 12828-67.

Фланцы стальные приварные встык (воротниковые фланцы) ГОСТ 12821-80

Технические характеристики фланцев:

Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²).

Материал изготовления:

Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Сталь 15ГС ТУ 14-1-1529-93

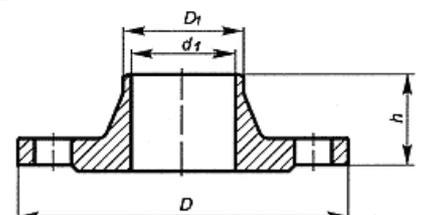
Сталь 10Г2 ГОСТ 4543-71

Фланцы изготавливаются с уплотнительными поверхностями исполнений 1,2,3,4,5,6,7,8,9 по ГОСТ 12815-80.

Пример условного обозначения фланца круглого стального приварного встык исполнения 1 (с соединительным выступом), Ду 50 мм, на Ру 16 МПа (160 кгс/см²) из стали 09Г2С по ГОСТ 12821-80:

Фланец 1-50-160-09Г2С-ГОСТ 12821-80.

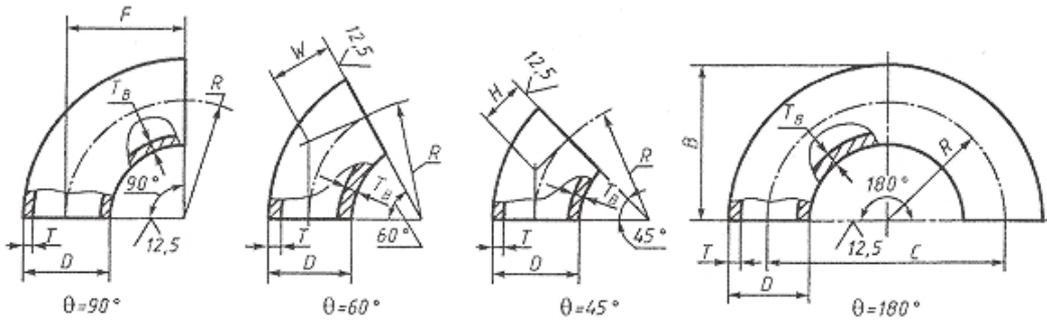
Температура применения деталей, изготовленных из стали марки: 20, 25 – от минус 30°С до плюс 300°С;
09Г2С, 10Г2 – минус 70°С до плюс 300°С;
15Х5М, 12Х18Н9Т – от минус 40°С до плюс 300°С.



Отводы стальные ГОСТ 17375 2001, ГОСТ 30753

Отвод – разновидность фитинга, деталь, предназначенная для изменения направления трубопровода. Одной из разновидностей этого вида соединительных деталей являются бесшовные крутоизогнутые отводы, имеющие различные размеры радиуса (R) кривизны осевой линии или радиуса изгиба отводов: отводы стальные **ГОСТ 17375-2001** типа 3D с $R \approx 1,5DN$ (номинального диаметра отвода) и с DN от 25 до 1000мм; отводы стальные **ГОСТ 30753** типа 2D с $R \approx DN$ и с DN от 50 до 800мм.

Отводы изготовлены из углеродистых/низколегированных марок стали методом штамповки из бесшовного отрезка трубы или методом горячей протяжки по роугообразному сердечнику.



Угол изгиба (θ) отводов может составлять:
для отводов исполнения 1 - 45°
для исполнения 2 - 60°
для исполнения 3 - 90°
для отвода 4-го исполнения - 180°

Стальные заглушки для труб используются в промышленности и в коммунальном хозяйстве. Заглушки для труб работают по принципу фланца – это круглый стальной диск с отверстиями под болты, но заглушки не соединяют трубу с чем-либо, а просто перекрывают ее. Заглушки закрывают концевые отверстия и выдерживают очень высокие температуры – около $+500^\circ\text{C}$.

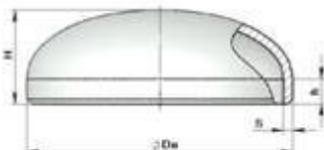
Стальные заглушки трубопровода применяются для перекрытия потока рабочей среды на торцевых отверстиях трубопровода. Также их используют при изготовлении промышленных емкостей, работающих под давлением.

Заглушки стальные



Фланцевые заглушки присоединяются к трубе с помощью фланцевого соединения. Заглушки фланцевые сильно схожи по строению с самим фланцем, однако в их конструкции отсутствуют центральное отверстие. Фланцевые заглушки производятся с помощью метода горячей штамповки или газовой резки из цельного стального листа.

Фланцевые заглушки



Заглушки эллиптические представляют собой половину эллипса. Такие заглушки привариваются прямо к трубе. Они нашли свое применение в герметизации трубопроводов, а также они используются в качестве днищ при производстве высокопрочных емкостей. Изготавливаются эллиптические заглушки для труб методом штамповки.

Эллиптические заглушки:

Переходы концентрические и эксцентрические ГОСТ 17378-2001

Переходы концентрические и эксцентрические стальные приварные бесшовные с условным проходом DN 32-500мм предназначены для соединений труб при строительстве трубопроводов различного назначения, включая подконтрольные органам Ростехнадзора России с условным давлением PN (Ру) до 16 МПа и температуре от минус 70°C до +450°C

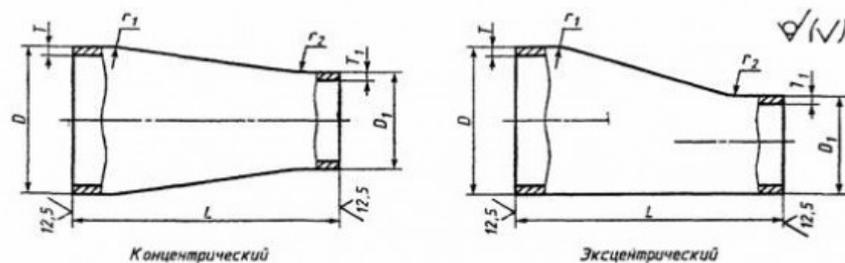


Рисунок 1

Обозначения:

- DN — Условный проход;
- D – больший наружный диаметр торцов переходов;
- T — толщина стенки перехода на торцах диаметра D;
- D1 – меньший наружный диаметр торцов переходов;
- T1 — толщина стенки перехода на торцах диаметра D1;
- L – размер между центрами торцов переходов.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93